



Ihr Technologiepartner für die wirtschaftliche Zerspanung

FixReam 700

FixReam 700

Nachhaltige Hochleistungsreibahlen

Mit den FixReam 700 Reibahlen bringt BECK ein nachhaltiges Werkzeug auf den Markt. Die Zylinderschaftreibahlen mit gelöteten Schneiden zeichnen sich durch ihre Wiederverwendbarkeit aus, die durch Schneidenaustausch und Nachschleifen erreicht wird.

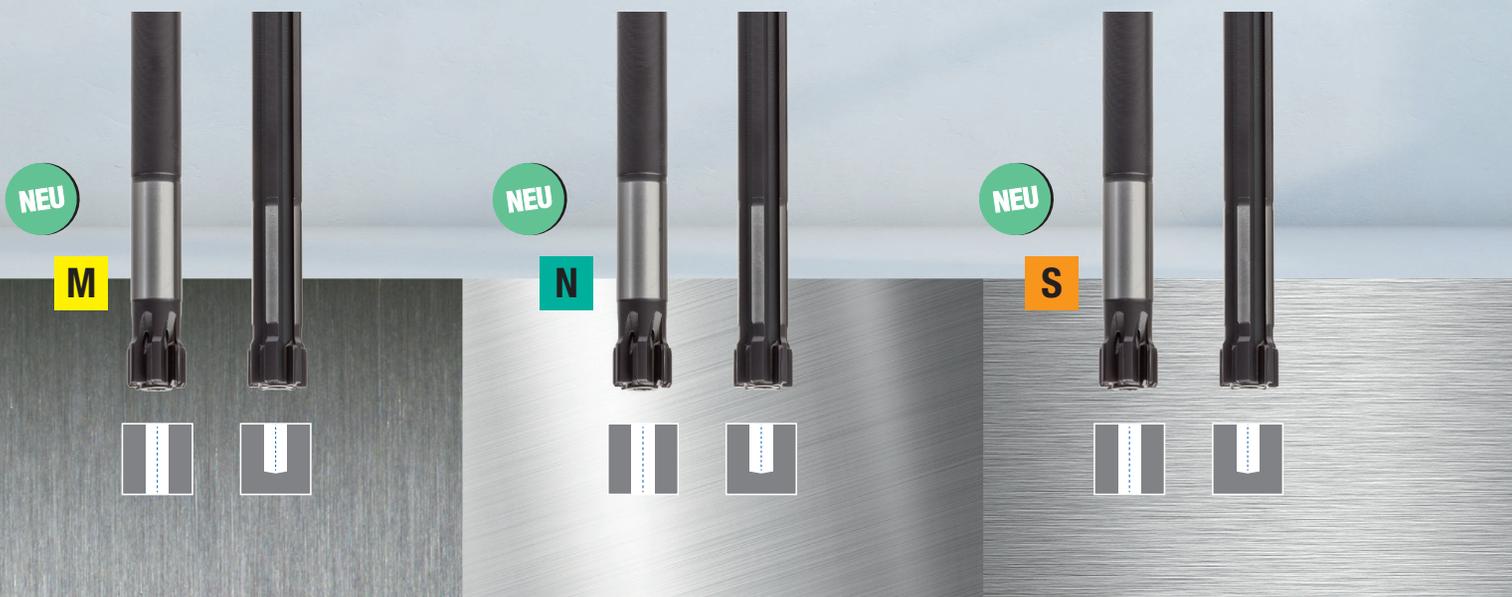
Ein Werkzeug kann bis zu zweimal nachgeschliffen werden, ehe neue Schneiden eingelötet werden müssen. Danach sind wieder zwei Nachschleife, erneuter Schneidenwechsel und weitere zwei Nachschleife möglich. Eine Reibahle bildet so neun Standzeiten ab.

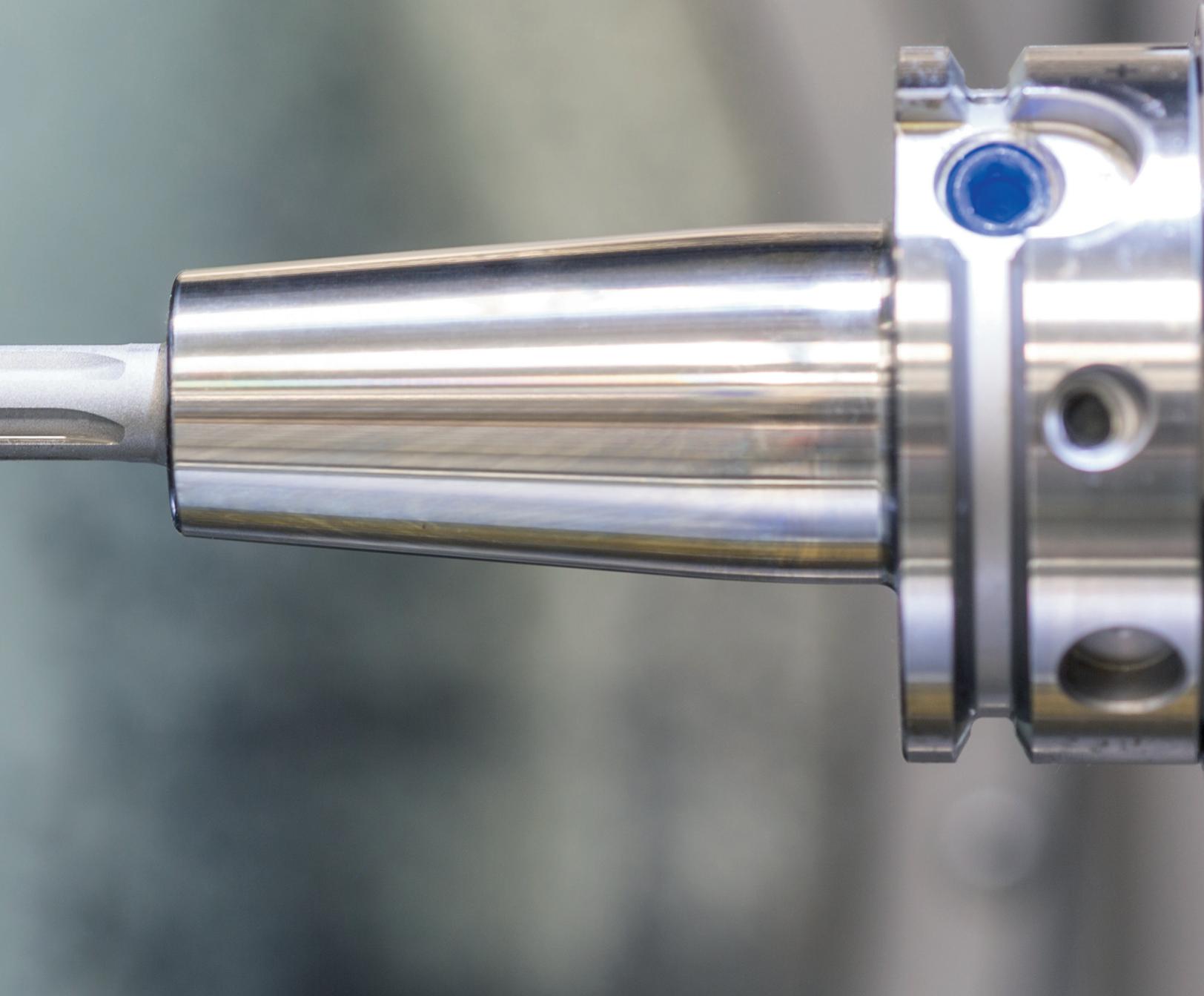
Beim Service wird das Werkzeug mit einer Dehnschraube minimal aufgeweitet, wodurch Anschnitt und Durchmesser präzise nachgeschliffen werden können. Dadurch lassen sich die Werkzeugkosten im Vergleich zu Varianten ohne Dehnfunktion um bis zu 15 Prozent senken.



WERKSTOFFEIGNUNG

Eignung für alle Werkstoffgruppen **P M K N S**





BIS ZU 9 WERKZEUGEINSÄTZE MÖGLICH

Nachhaltig, ressourcensparend und kostengünstig



Lebenszyklus FixReam 700



Auswahlübersicht FixReam 700

Produkt- klasse	Bohrungs- art	Materialeignung												
		P					M	K	N			S		
		1-2	3	4	5	6	1-3	1-2	1	2	3	1-3	4-5	
Perfor- mance LINE	Durchgangs- bohrung	■	■											
				■		■								
		■	■	■	■						■			
										■	■			
													■	■
	Grund- bohrung	■	■											
				■		■								
		■	■	■	■						■			
										■	■			
													■	■

* Für Oberflächen Ra < 2 µm

Konfigurierbare Merkmale



Durchmesser



Bohrerdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar



G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 / 3 µm bestellbar
- (G-Variante siehe Seite 35)

B042700

Dehbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	110	6
15,900 - 18,899	16	180	12	50	130	125	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	135	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	145	6

B042200

Dehbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,899	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

Schritt 1:
Produktklasse



Schritt 2:
Bohrungsart



Schritt 3:
Materialeignung



Schritt 4:
Ausführung



Schritt 5:
Vorkonfigurierte Durchmesser oder Konfiguration



	Ausführung			Vorzugsbaureihe			
	d ₁	Anschnitt	Schneidstoff	Lange Version	Seite	Kurze Version	Seite
9,900 - 32,200		LA1G	CU111	B042700 	7	B042200 	13
		LC1G	HP421		8		14
		LA1G	HP905		9		15
		LA1G	CP905		10		16
		LA1G	HP622		11		17
		LC1G	HP625		12		18
9,900 - 32,200		LB1G	CU111	B042701 	19	B042201 	25
		LD1G	HP421		20		26
		LB1G	HP905		21		27
		LB1G	CP905		22		28
		LB1G	HP622		23		29
		LD1G	HP625		24		30

B042701

Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

B042201

Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	38	6
15,899 - 18,899	16	100	12	50	50	38	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	45	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	60	6

FixReam 700

Wiederaufbereitung ermöglicht deutliche Reduzierung der Cost per Part

Die FixReam 700 wurde entwickelt, um Wirtschaftlichkeit durch effiziente Wiederaufbereitung zu steigern. Dank einer Dehnschraube kann die Mehrschneidenreibahle vor dem Nachschleifen im Durchmesser erweitert werden. Dadurch können alle Funktionsflächen nachgeschliffen werden, sowohl im Anschnitt als auch im Werkzeuggestrich. Dadurch kann die Reibahle bis zu 9-mal wiederverwendet werden.

1 30% bessere Rundheit und Zylinderform

– Dank patentierter Geometrie

2 Optimale Spanform

– Neue, innovative Anschnitte ermöglichen eine bessere Spanform

3 Bis zu 9 Werkzeugeinsätze

– Dank Dehnschraube zur Kompensation vor dem Nachschleifen



Merkmale

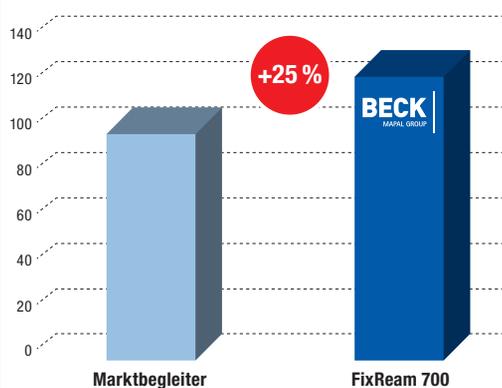
Konfigurierbare Merkmale:

- ϕ -Bereich: 9,900 - 32,200 mm
- Bohrungsdurchmesser: Toleranz \geq IT6
- Werkzeuggestrich: Toleranz \geq 3 μ m in einer Abstufung von 0,001 mm

Abmessungen:

- Als kurze und lange Ausführung verfügbar
- Für Durchgangs- und Grundbohrung
- Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7: 10,000 - 32,000 mm

ERREICHTE STANDZEIT [%]



Werkstoff: 42CrMoS4

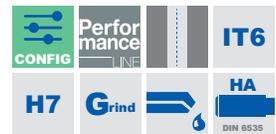
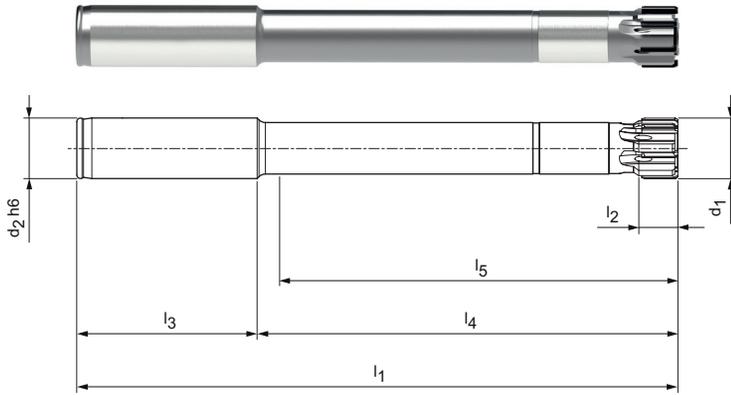
Bearbeitungslänge: 45,000 mm
 Nenn- ϕ : 12,000 mm
 n: 3448 1/min
 V_f : 3448 mm/min
 V_c : 130 m/min
 z: 6

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung
B042700

Ausführung:
Reibahlundurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
Anschnitt: LA1G
Schneidstoff: CU111
Cermet unbeschichtet

Anwendung:
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d ₁ H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅			
10,000	12	160	8	45	115	110	6	B042700Ø10.00H7	31449035
12,000	12	160	8	45	115	110	6	B042700Ø12.00H7	31449036
14,000	12	160	8	45	115	110	6	B042700Ø14.00H7	31449037
16,000	16	180	12	50	130	125	6	B042700Ø16.00H7	31449038
18,000	16	180	12	50	130	125	6	B042700Ø18.00H7	31449039
20,000	20	200	12	60	140	135	6	B042700Ø20.00H7	31449040
22,000	20	200	12	60	140	135	6	B042700Ø22.00H7	31449041
24,000	20	200	12	60	140	135	6	B042700Ø24.00H7	31449042
25,000	20	200	12	60	140	135	6	B042700Ø25.00H7	31449043
28,000	25	210	12	60	150	145	6	B042700Ø28.00H7	31449045
30,000	25	210	12	60	150	145	6	B042700Ø30.00H7	31449046
32,000	25	210	12	60	150	145	6	B042700Ø32.00H7	31449047

Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042700Ø[Durchmesser][Toleranz]

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 3 µm bestellbar (G-Variante siehe Schnittwerte)

Spezifikation G-Variante:

B042700GØ[Durchmesser][Toleranz]

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	110	6
15,900 - 18,899	16	180	12	50	130	125	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	135	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	145	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042700Ø16.350H6

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350 H6

Beispiel G-Variante:

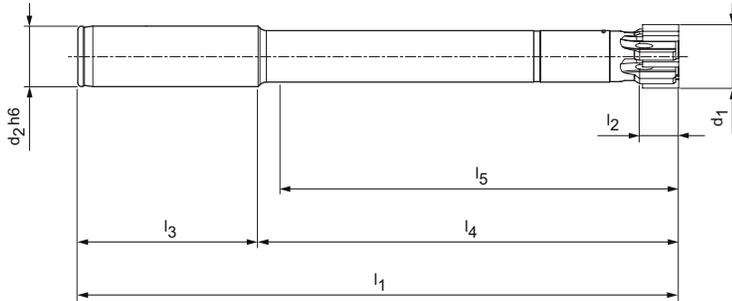
B042700GØ16.350-3µm

Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -3 µm

Maßangaben in mm.
Schnittwertempfehlung siehe Kapitelende.

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung
B042730



Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz \geq IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz \geq IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042730Ø[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP421

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz \geq 5 μ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042730GØ[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP421

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	110	6
15,900 - 18,899	16	180	12	50	130	125	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	135	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	145	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042730Ø16.350H6LC1G-HP421

Bohrungsdurchmesser $d_1 = 16,350$

Beispiel G-Variante:

B042730GØ16.350-5LC1G-HP421

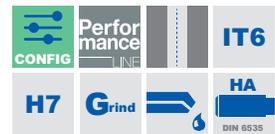
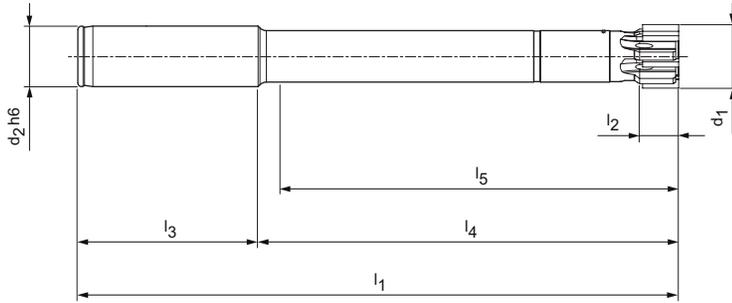
Spezieller Werkzeugdurchmesser $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung
B042710

Ausführung:
Reibahlundurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
Anschnitt: LA1G
Schneidstoff: HP905
Hartmetall beschichtet

Anwendung:
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d ₁ H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅			
10,000	12	160	8	45	115	110	6	B042710Ø10.00H7	31553844
12,000	12	160	8	45	115	110	6	B042710Ø12.00H7	31553845
14,000	12	160	8	45	115	110	6	B042710Ø14.00H7	31553846
16,000	16	180	12	50	130	125	6	B042710Ø16.00H7	31553847
18,000	16	180	12	50	130	125	6	B042710Ø18.00H7	31553848
20,000	20	200	12	60	140	135	6	B042710Ø20.00H7	31553849
22,000	20	200	12	60	140	135	6	B042710Ø22.00H7	31553850
24,000	20	200	12	60	140	135	6	B042710Ø24.00H7	31553851
25,000	20	200	12	60	140	135	6	B042710Ø25.00H7	31553852
28,000	25	210	12	60	150	145	6	B042710Ø28.00H7	31553853
30,000	25	210	12	60	150	145	6	B042710Ø30.00H7	31553854
32,000	25	210	12	60	150	145	6	B042710Ø32.00H7	31553855

Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar



Spezifikation:

B042710Ø[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP905

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042710GØ[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP905

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042710Ø16.350H6LA1G-HP905

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350 H6

Beispiel G-Variante:

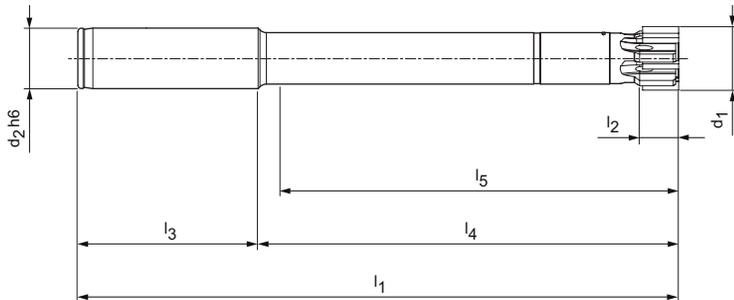
B042710GØ16.350-5LA1G-HP905

Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -5 µm

Maßangaben in mm.
Schnittwertempfehlung siehe Kapitelende.

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung
B042720



Ausführung:

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
 Anschnitt: LA1G
 Schneidstoff: CP905
 Cermet beschichtet

Anwendung:

Für Oberflächen Ra < 2 µm.
 Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.

Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042720Ø[Durchmesser][Toleranz]LA1G-CP905

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042720GØ[Durchmesser][Toleranz]LA1G-CP905

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	110	6
15,900 - 18,899	16	180	12	50	130	125	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	135	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	145	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042720Ø16.350H6LA1G-CP905

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350

Beispiel G-Variante:

B042720GØ16.350-5LA1G-CP905

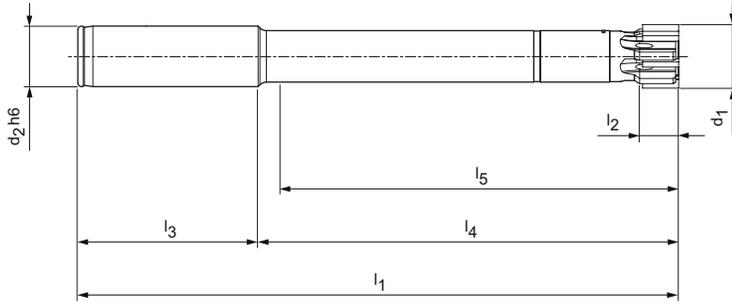
Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -5 µm

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung
B042750

Ausführung:
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
Anschnitt: LA1G
Schneidstoff: HP622
Hartmetall beschichtet

Anwendung:
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz \geq IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz \geq IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042750Ø[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP622

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz \geq 5 μ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042750GØ[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP622

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	110	6
15,900 - 18,899	16	180	12	50	130	125	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	135	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	145	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042750Ø16.350H6LA1G-HP622

Bohrungsdurchmesser $d_1 = 16,350$

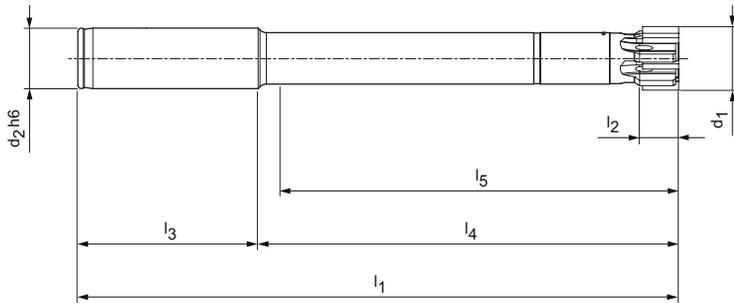
Beispiel G-Variante:

B042750GØ16.350-5LA1G-HP622

Spezieller Werkzeugdurchmesser $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Durchgangsbohrung
B042740



Ausführung:

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
 Anschnitt: LC1G
 Schneidstoff: HP625
 Hartmetall beschichtet

Anwendung:

Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.

Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz \geq IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz \geq IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042740Ø[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP625

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz \geq 5 μ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042740GØ[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP625

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	110	6
15,900 - 18,899	16	180	12	50	130	125	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	135	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	145	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042740Ø16.350H6LC1G-HP625

Bohrungsdurchmesser $d_1 = 16,350$

Beispiel G-Variante:

B042740GØ16.350-5LC1G-HP625

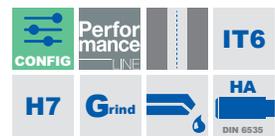
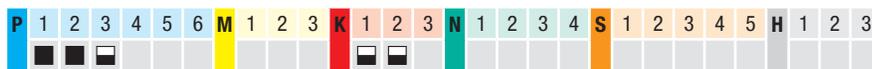
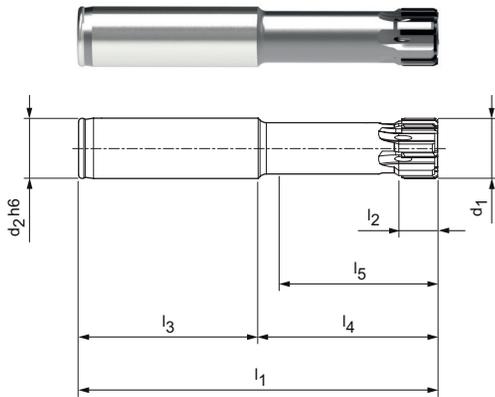
Spezieller Werkzeugdurchmesser $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung
B042200

Ausführung:
Reibahlundurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
Anschnitt: LA1G
Schneidstoff: CU111
Cermet unbeschichtet

Anwendung:
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d ₁ H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅			
10,000	12	95	8	45	50	45	6	B042200Ø10.00H7	31449002
12,000	12	95	8	45	50	45	6	B042200Ø12.00H7	31449003
14,000	12	95	8	45	50	45	6	B042200Ø14.00H7	31449004
16,000	16	100	12	50	50	45	6	B042200Ø16.00H7	31449005
18,000	16	100	12	50	50	45	6	B042200Ø18.00H7	31449006
20,000	20	120	12	60	60	55	6	B042200Ø20.00H7	31449007
22,000	20	120	12	60	60	55	6	B042200Ø22.00H7	31449008
24,000	20	120	12	60	60	55	6	B042200Ø24.00H7	31449009
25,000	20	120	12	60	60	55	6	B042200Ø25.00H7	31449030
28,000	25	135	12	60	75	70	6	B042200Ø28.00H7	31449032
30,000	25	135	12	60	75	70	6	B042200Ø30.00H7	31449033
32,000	25	135	12	60	75	70	6	B042200Ø32.00H7	31449034

Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042200Ø[Durchmesser][Toleranz]LA1G-CU111

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 3 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042200GØ[Durchmesser][Toleranz]LA1G-CU111

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,899	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042200Ø16.350H6LA1G-CU111

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350 H6

Beispiel G-Variante:

B042200GØ16.350-3LA1G-CU111

Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -3 µm

FixReam 700

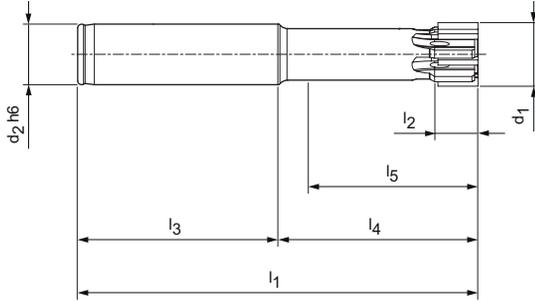
Dehnbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung
B042230

Ausführung:

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
 Anschnitt: LC1G
 Schneidstoff: HP421
 Hartmetall beschichtet

Anwendung:

Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



P
1
2
3
4
5
6
M
1
2
3
K
1
2
3
N
1
2
3
4
S
1
2
3
4
5
H
1
2
3

Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz \geq IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz \geq IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042230Ø[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP421

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz \geq 5 μ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042230GØ[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP421

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042230Ø16.350H6LC1G-HP421

Bohrungsdurchmesser $d_1 = 16,350$

Beispiel G-Variante:

B042230GØ16.350-5LC1G-HP421

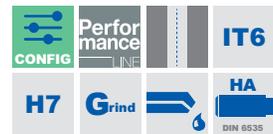
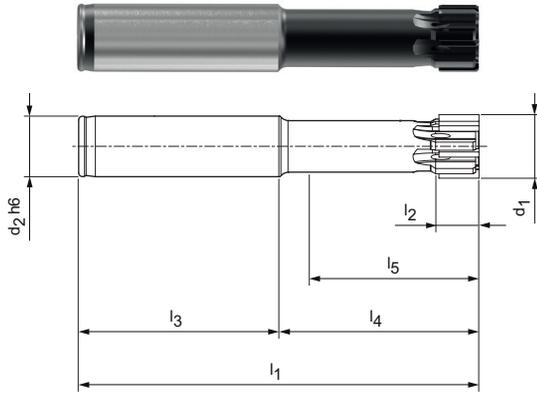
Spezieller Werkzeugdurchmesser $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung
B042210

Ausführung:
Reibahlundurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
Anschnitt: LA1G
Schneidstoff: HP905
Hartmetall beschichtet

Anwendung:
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d ₁ H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅			
10,000	12	95	8	45	50	45	6	B042210010.00H7	31553856
12,000	12	95	8	45	50	45	6	B042210012.00H7	31553857
14,000	12	95	8	45	50	45	6	B042210014.00H7	31553858
16,000	16	100	12	50	50	45	6	B042210016.00H7	31553859
18,000	16	100	12	50	50	45	6	B042210018.00H7	31553860
20,000	20	120	12	60	60	55	6	B042210020.00H7	31553861
22,000	20	120	12	60	60	55	6	B042210022.00H7	31553862
24,000	20	120	12	60	60	55	6	B042210024.00H7	31553863
25,000	20	120	12	60	60	55	6	B042210025.00H7	31553865
28,000	25	135	12	60	75	70	6	B042210028.00H7	31553866
30,000	25	135	12	60	75	70	6	B042210030.00H7	31553867
32,000	25	135	12	60	75	70	6	B042210032.00H7	31553868

Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042210Ø[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP905

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042210GØ[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP905

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,899	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042210Ø16.350H6LA1G-HP905

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350 H6

Beispiel G-Variante:

B042210GØ16.350-5LA1G-HP905

Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -5 µm

Maßangaben in mm.
Schnittwertempfehlung siehe Kapitelende.

FixReam 700

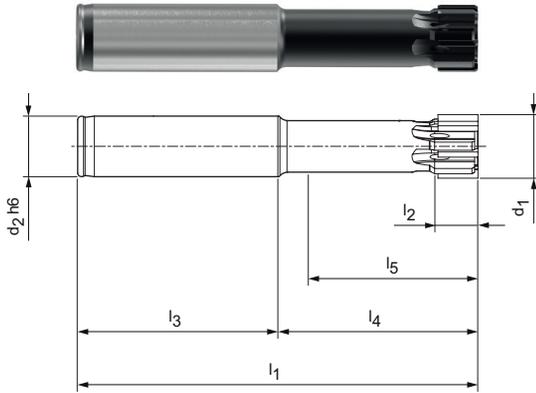
Dehnbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung
B042220

Ausführung:

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
 Anschnitt: LA1G
 Schneidstoff: CP905
 Cermet beschichtet

Anwendung:

Für Oberflächen Ra < 2 µm.
 Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042220Ø[Durchmesser][Toleranz]LA1G-CP905

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042220GØ[Durchmesser][Toleranz]LA1G-CP905

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042220Ø16.350H6LA1G-CP905

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350

Beispiel G-Variante:

B042220GØ16.350-5LA1G-CP905

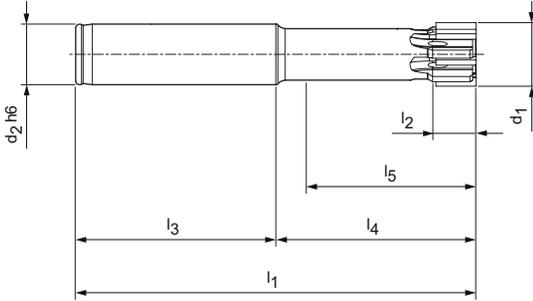
Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -5 µm

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung
B042250

Ausführung:
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
Anschnitt: LA1G
Schneidstoff: HP622
Hartmetall beschichtet

Anwendung:
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz \geq IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz \geq IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042250Ø[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP622

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz \geq 5 μ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042250GØ[Durchmesser][Toleranz]LA1G-HP622

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042250Ø16.350H6LA1G-HP622

Bohrungsdurchmesser $d_1 = 16,350$

Beispiel G-Variante:

B042250GØ16.350-5LA1G-HP622

Spezieller Werkzeugdurchmesser $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

FixReam 700

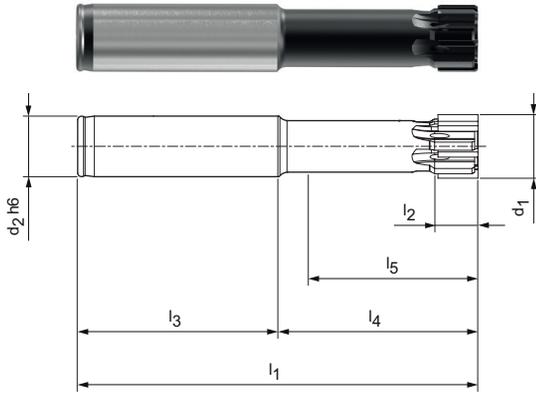
Dehnbare Ausführung, kurz, für Durchgangsbohrung
B042240

Ausführung:

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
 Anschnitt: LC1G
 Schneidstoff: HP625
 Hartmetall beschichtet

Anwendung:

Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz \geq IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz \geq IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042240Ø[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP625

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz \geq 5 μ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042240GØ[Durchmesser][Toleranz]LC1G-HP625

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042240Ø16.350H6LC1G-HP625

Bohrungsdurchmesser $d_1 = 16,350$

Beispiel G-Variante:

B042240GØ16.350-5LC1G-HP625

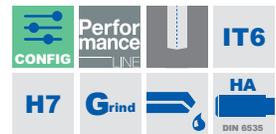
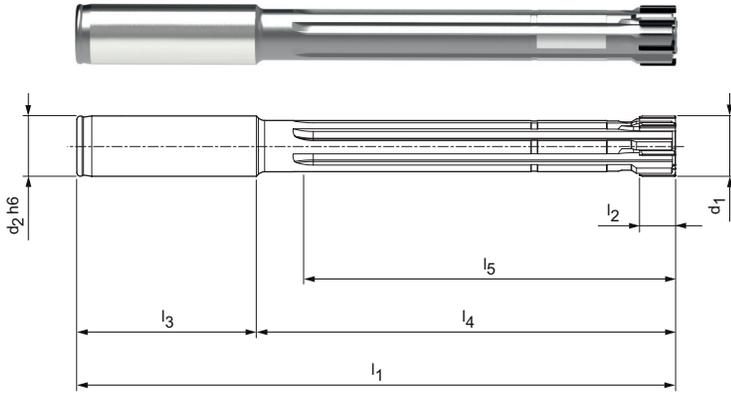
Spezieller Werkzeugdurchmesser $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung
B042701

Ausführung:
Reibahlundurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
Anschnitt: LB1G
Schneidstoff: CU111
Cermet unbeschichtet

Anwendung:
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d ₁ H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅			
10,000	12	160	8	45	115	100	6	B042701Ø10.00H7	31449061
12,000	12	160	8	45	115	100	6	B042701Ø12.00H7	31449062
14,000	12	160	8	45	115	100	6	B042701Ø14.00H7	31449063
16,000	16	180	12	50	130	114	6	B042701Ø16.00H7	31449064
18,000	16	180	12	50	130	115	6	B042701Ø18.00H7	31449065
20,000	20	200	12	60	140	120	6	B042701Ø20.00H7	31449066
22,000	20	200	12	60	140	120	6	B042701Ø22.00H7	31449067
24,000	20	200	12	60	140	120	6	B042701Ø24.00H7	31449068
25,000	20	200	12	60	140	120	6	B042701Ø25.00H7	31449069
28,000	25	210	12	60	150	130	6	B042701Ø28.00H7	31449071
30,000	25	210	12	60	150	130	6	B042701Ø30.00H7	31449072
32,000	25	210	12	60	150	130	6	B042701Ø32.00H7	31449073

Konfigurierbare Merkmale

Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

Spezifikation:
B042701Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CU111

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 3 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:
B042701GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CU111

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

Beispiel Toleranz IT6:
B042701Ø16.350H6LB1G-CU111

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350 H6

Beispiel G-Variante:
B042701GØ16.350-3LB1G-CU111

Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -3 µm

Maßangaben in mm.
Schnittwertempfehlung siehe Kapitelende.

FixReam 700

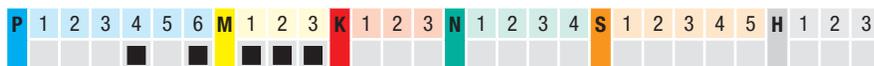
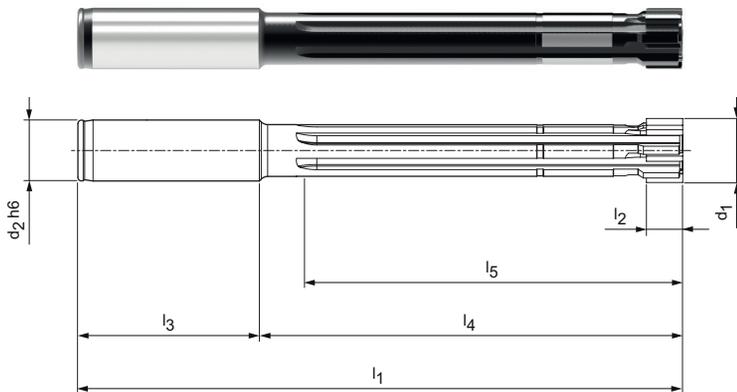
Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung
B042731

Ausführung:

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
 Anschnitt: LD1G
 Schneidstoff: HP421
 Hartmetall beschichtet

Anwendung:

Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz \geq IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz \geq IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042731Ø[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP421

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz \geq 5 μ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042731GØ[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP421

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042731Ø16.350H6LD1G-HP421

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350

Beispiel G-Variante:

B042731GØ16.350-5LD1G-HP421

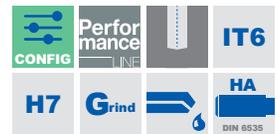
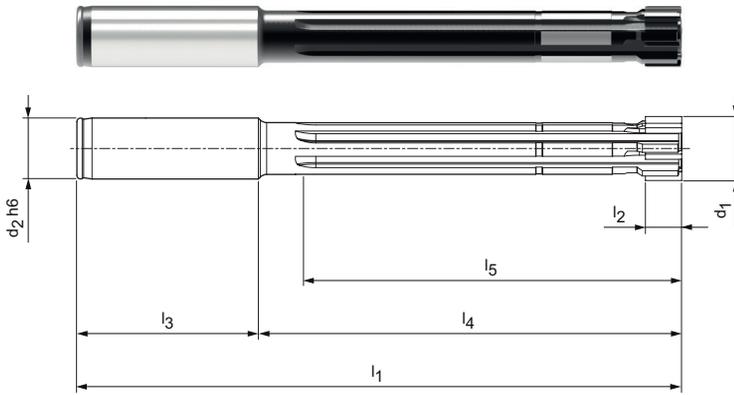
Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -5 μ m

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung
B042711

Ausführung:
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
Anschnitt: LB1G
Schneidstoff: HP905
Hartmetall beschichtet

Anwendung:
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d ₁ H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅			
10,000	12	160	8	45	115	100	6	B042711Ø10.00H7	31553881
12,000	12	160	8	45	115	100	6	B042711Ø12.00H7	31553882
14,000	12	160	8	45	115	100	6	B042711Ø14.00H7	31553883
16,000	16	180	12	50	130	114	6	B042711Ø16.00H7	31553884
18,000	16	180	12	50	130	115	6	B042711Ø18.00H7	31553885
20,000	20	200	12	60	140	120	6	B042711Ø20.00H7	31553886
22,000	20	200	12	60	140	120	6	B042711Ø22.00H7	31553887
24,000	20	200	12	60	140	120	6	B042711Ø24.00H7	31553888
25,000	20	200	12	60	140	120	6	B042711Ø25.00H7	31553889
28,000	25	210	12	60	150	130	6	B042711Ø28.00H7	31553890
30,000	25	210	12	60	150	130	6	B042711Ø30.00H7	31553891
32,000	25	210	12	60	150	130	6	B042711Ø32.00H7	31553892

Konfigurierbare Merkmale

Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

Spezifikation:
B042711Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP905

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:
B042711GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP905

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

Beispiel Toleranz IT6:
B042711Ø16.350H6LB1G-HP905

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350 H6

Beispiel G-Variante:
B042711GØ16.350-5LB1G-HP905

Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -5 µm

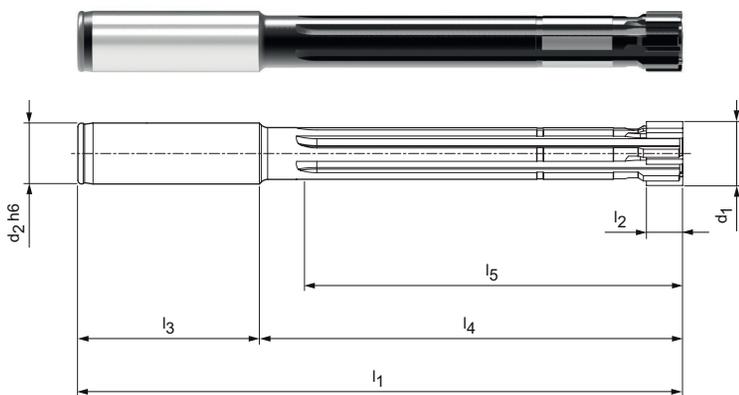
Maßangaben in mm.
Schnittwertempfehlung siehe Kapitelende.

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung
B042721

Ausführung:
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
Anschnitt: LB1G
Schneidstoff: CP905
Cermet beschichtet

Anwendung:
Für Oberflächen Ra < 2 µm.
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:
- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

Spezifikation:
B042721Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CP905

G-Variante:
- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:
B042721GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CP905

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

Beispiel Toleranz IT6:
B042721Ø16.350H6LB1G-CP905

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350

Beispiel G-Variante:
B042721GØ16.350-5LB1G-CP905

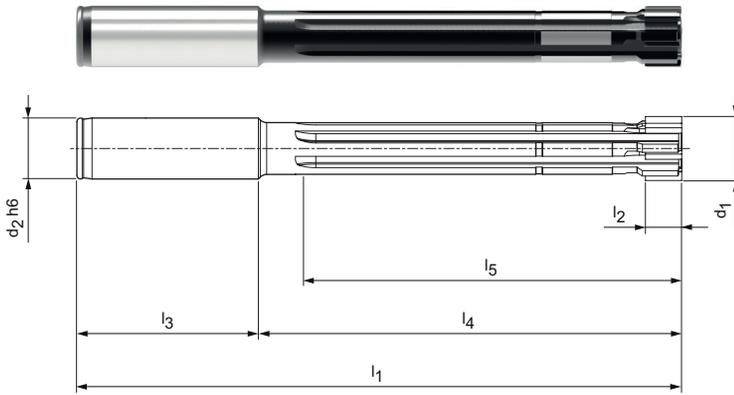
Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -5 µm

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung
B042751

Ausführung:
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
Anschnitt: LB1G
Schneidstoff: HP622
Hartmetall beschichtet

Anwendung:
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Konfigurierbare Merkmale

Bohrungsdurchmesser Toleranz \geq IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz \geq IT6 bestellbar

Spezifikation:
B042751Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP622

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz \geq 5 μ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:
B042751GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP622

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

Beispiel Toleranz IT6:
B042751Ø**16.350**H6LB1G-HP622

Bohrungsdurchmesser $d_1 = 16,350$

Beispiel G-Variante:
B042751GØ**16.350**-5LB1G-HP622

Spezieller Werkzeugdurchmesser $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

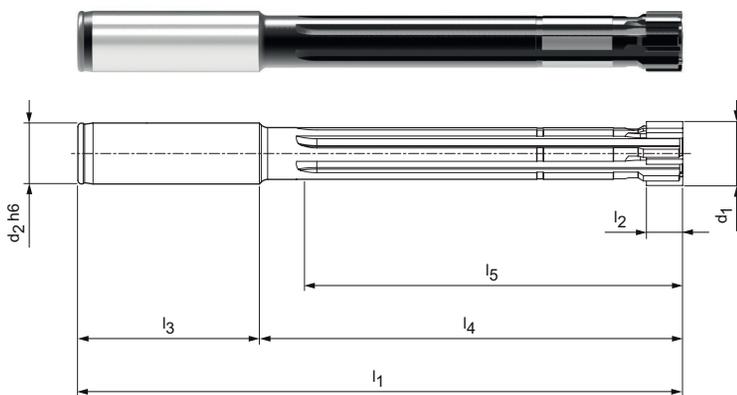
Maßangaben in mm.
Schnittwertempfehlung siehe Kapitelende.

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, lang, für Grundbohrung
B042741

Ausführung:
Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
Anschnitt: LD1G
Schneidstoff: HP625
Hartmetall beschichtet

Anwendung:
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz \geq IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz \geq IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042741Ø[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP625

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz \geq 5 μ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042741GØ[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP625

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	z
9,900 - 15,899	12	160	8	45	115	100	6
15,900 - 18,990	16	180	12	50	130	113	6
18,900 - 25,899	20	200	12	60	140	120	6
25,900 - 32,200	25	210	12	60	150	130	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042741Ø16.350H6LA1G-HP625

Bohrungsdurchmesser $d_1 = 16,350$

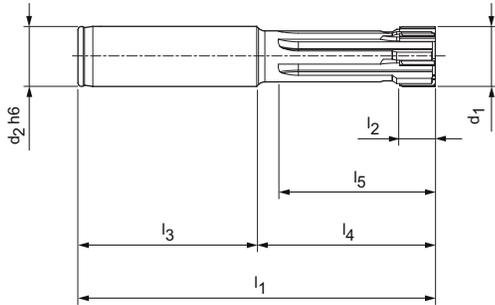
Beispiel G-Variante:

B042741GØ16.350-5LA1G-HP625

Spezieller Werkzeugdurchmesser $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

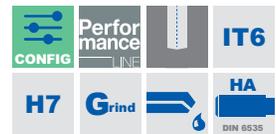
FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung
B042201



Ausführung:
Reibahlundurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
Anschnitt: LB1G
Schneidstoff: CU111
Cermet unbeschichtet

Anwendung:
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d ₁ H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅			
10,000	12	95	8	45	50	38	6	B042201Ø10.00H7	31449048
12,000	12	95	8	45	50	39	6	B042201Ø12.00H7	31449049
14,000	12	95	8	45	50	39	6	B042201Ø14.00H7	31449050
16,000	16	100	12	50	50	38	6	B042201Ø16.00H7	31449051
18,000	16	100	12	50	50	39	6	B042201Ø18.00H7	31449052
20,000	20	120	12	60	60	45	6	B042201Ø20.00H7	31449053
22,000	20	120	12	60	60	45	6	B042201Ø22.00H7	31449054
24,000	20	120	12	60	60	45	6	B042201Ø24.00H7	31449055
25,000	20	120	12	60	60	45	6	B042201Ø25.00H7	31449056
28,000	25	135	12	60	75	60	6	B042201Ø28.00H7	31449058
30,000	25	135	12	60	75	60	6	B042201Ø30.00H7	31449059
32,000	25	135	12	60	75	60	6	B042201Ø32.00H7	31449060

Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042201Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CU111

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 3 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042201GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CU111

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	38	6
15,899 - 18,899	16	100	12	50	50	38	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	45	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	60	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042201Ø16.350H6LB1G-CU111

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350 H6

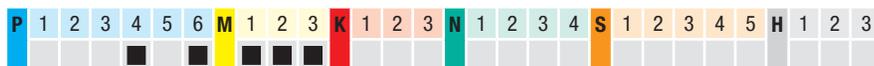
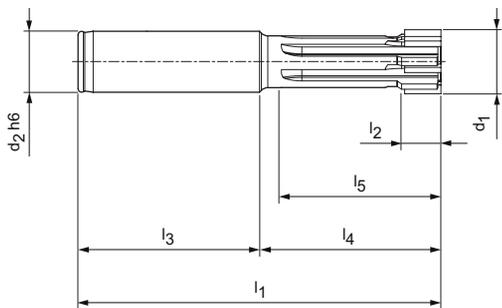
Beispiel G-Variante:

B042201GØ16.350-3LB1G-CU111

Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -3 µm

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung
B042231



Ausführung:

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
 Anschnitt: LD1G
 Schneidstoff: HP421
 Hartmetall beschichtet

Anwendung:

Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.

Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz \geq IT6:
 - Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
 - In Toleranz \geq IT6 bestellbar

Spezifikation:
 B042231Ø[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP421

G-Variante:
 - Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
 - Ab Toleranz \geq 5 μ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:
 B042231GØ[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP421

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

Beispiel Toleranz IT6:
 B042231Ø16.350H6LD1G-HP421

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350

Beispiel G-Variante:
 B042231GØ16.350-5LD1G-HP421

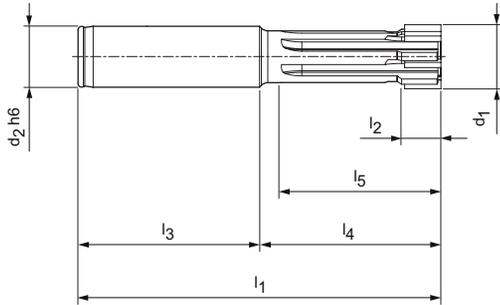
Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -5 μ m

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung
B042211

Ausführung:
Reibahlundurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
Anschnitt: LB1G
Schneidstoff: HP905
Hartmetall beschichtet

Anwendung:
Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.



Lagerhaltige Vorzugsbaureihe in H7

d ₁ H7	Baumaße						z	Spezifikation	Bestell-Nr.
	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅			
10,000	12	95	8	45	50	38	6	B042211Ø10.00H7	31553869
12,000	12	95	8	45	50	39	6	B042211Ø12.00H7	31553870
14,000	12	95	8	45	50	39	6	B042211Ø14.00H7	31553871
16,000	16	100	12	50	50	38	6	B042211Ø16.00H7	31553872
18,000	16	100	12	50	50	39	6	B042211Ø18.00H7	31553873
20,000	20	120	12	60	60	45	6	B042211Ø20.00H7	31553874
22,000	20	120	12	60	60	45	6	B042211Ø22.00H7	31553875
24,000	20	120	12	60	60	45	6	B042211Ø24.00H7	31553876
25,000	20	120	12	60	60	45	6	B042211Ø25.00H7	31553877
28,000	25	135	12	60	75	60	6	B042211Ø28.00H7	31553878
30,000	25	135	12	60	75	60	6	B042211Ø30.00H7	31553879
32,000	25	135	12	60	75	60	6	B042211Ø32.00H7	31553880

Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042211Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP905

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042211GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP905

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,899	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042211Ø16.350H6LB1G-HP905

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350 H6

Beispiel G-Variante:

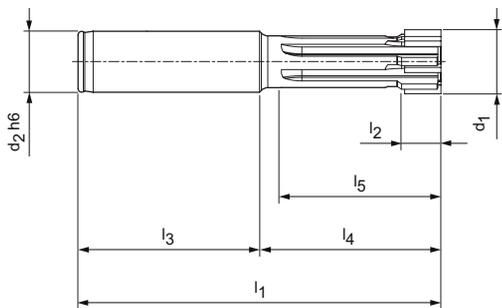
B042211GØ16.350-5LB1G-HP905

Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -5 µm

Maßangaben in mm.
Schnittwertempfehlung siehe Kapitelende.

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung
B042221



P
1
2
3
4
5
6
M
1
2
3
K
1
2
3
N
1
2
3
4
S
1
2
3
4
5
H
1
2
3

Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz ≥ IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz ≥ IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042221Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CP905

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz ≥ 5 µm bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042221GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-CP905

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042221Ø16.350H6LB1G-CP905

Bohrungsdurchmesser d₁ = 16,350

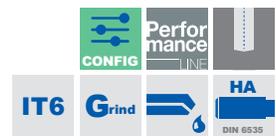
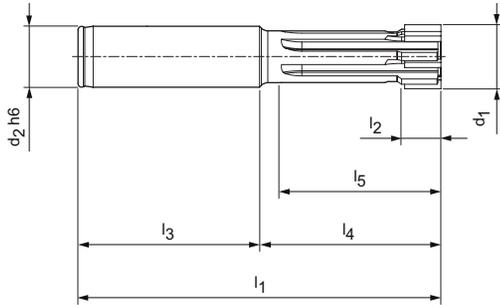
Beispiel G-Variante:

B042221GØ16.350-5LB1G-CP905

Spezieller Werkzeugdurchmesser d₁ = 16,350 -5 µm

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung
B042251



Ausführung:

Reibahldurchmesser: 9,900 - 32,200 mm
 Anschnitt: LB1G
 Schneidstoff: HP622
 Hartmetall beschichtet

Anwendung:

Das Dehnsystem eignet sich lediglich zur Kompensation vor dem Nachschleifen und nicht zum Ein- oder Nachstellen des Durchmessers.

Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz \geq IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz \geq IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042251Ø[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP622

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz \geq 5 μ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042251GØ[Durchmesser][Toleranz]LB1G-HP622

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042251Ø16.350H6LB1G-HP622

Bohrungsdurchmesser $d_1 = 16,350$

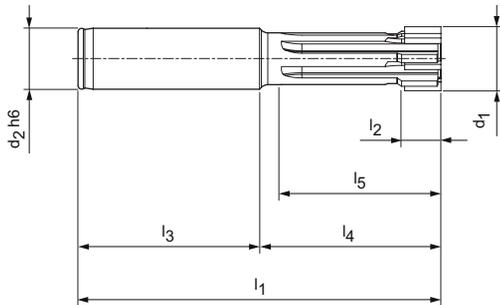
Beispiel G-Variante:

B042251GØ16.350-5LB1G-HP622

Spezieller Werkzeugdurchmesser $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

FixReam 700

Dehnbare Ausführung, kurz, für Grundbohrung
B042241



P
1
2
3
4
5
6
M
1
2
3
K
1
2
3
N
1
2
3
4
S
1
2
3
4
5
H
1
2
3

Konfigurierbare Merkmale



Bohrungsdurchmesser Toleranz \geq IT6:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- In Toleranz \geq IT6 bestellbar

Spezifikation:

B042241Ø[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP625

G-Variante:

- Durchmesser in Abstufungen von 0,001 mm frei wählbar
- Ab Toleranz \geq 5 μ m bestellbar (G-Variante siehe Seite 35)

Spezifikation G-Variante:

B042241GØ[Durchmesser][Toleranz]LD1G-HP625

Abmessungen konfigurierbare Baureihe IT6

d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	z
9,900 - 15,899	12	95	8	45	50	45	6
15,900 - 18,990	16	100	12	50	50	45	6
18,900 - 25,899	20	120	12	60	60	55	6
25,900 - 32,200	25	135	12	60	75	70	6

Beispiel Toleranz IT6:

B042241Ø16.350H6LD1G-HP625

Bohrungsdurchmesser $d_1 = 16,350$

Beispiel G-Variante:

B042241GØ16.350-5LD1G-HP625

Spezieller Werkzeugdurchmesser $d_1 = 16,350 - 5 \mu$ m

Schnittwertempfehlung für FixReam 700

Vorschub und Schnittgeschwindigkeit

B042700 | B042701

Schneidstoff: CU111 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*	Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm ²] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v _c [m/min]	Vorschub f _z		Aufmaß a _p [mm] bei Werkzeugdurchmesser		
				z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200	
				Innenkühlung	9,900 - 32,200			
P	P1	P1.1	Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 700	120	0,15	0,10	0,15
		P1.2	Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 1.200	120	0,15	0,10	0,15
	P2	P2.1	Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 900	120	0,15	0,10	0,15
		P2.2	Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 1.400	100	0,10	0,10	0,15
	P3	P3.1	Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 800	100	0,15	0,10	0,15
		P3.2	Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.000	100	0,15	0,10	0,15
P3.3		Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.500	80	0,10	0,10	0,15	
K	K1	K1.1	Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), GJL	< 300	120	0,20	0,10	0,15
	K2	K2.1	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	< 500	120	0,20	0,10	0,15

B042200 | B042201

Schneidstoff: CU111 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*	Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm ²] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v _c [m/min]	Vorschub f _z		Aufmaß a _p [mm] bei Werkzeugdurchmesser		
				z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200	
				Innenkühlung	9,900 - 32,200			
P	P1	P1.1	Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 700	150	0,15	0,10	0,15
		P1.2	Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 1.200	150	0,15	0,10	0,15
	P2	P2.1	Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 900	150	0,15	0,10	0,15
		P2.2	Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 1.400	130	0,10	0,10	0,15
	P3	P3.1	Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 800	130	0,15	0,10	0,15
		P3.2	Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.000	130	0,15	0,10	0,15
P3.3		Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.500	120	0,10	0,10	0,15	
K	K1	K1.1	Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), GJL	< 300	150	0,20	0,10	0,15
	K2	K2.1	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	< 500	150	0,20	0,10	0,15

* BECK Zerspanungsgruppen

** Wenn die Legierungsbestandteile Cr, Mo, Ni, V, W in Summe > 8 %, dann die nächst höhere BECK Zerspanungsgruppe wählen.

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

Schnittwertempfehlung für FixReam 700

Vorschub und Schnittgeschwindigkeit

B042710 | B042711

Schneidstoff: HP905 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*	Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm ²] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v _c [m/min]	Vorschub f _z		Aufmaß a _p [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
				z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
				Innenkühlung	9,900 - 32,200		
P	P1	P1.1 Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 700	120	0,15	0,10	0,15
		P1.2 Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 1.200	120	0,15	0,10	0,15
	P2	P2.1 Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 900	110	0,15	0,10	0,15
		P2.2 Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 1.400	110	0,10	0,10	0,15
	P3	P3.1 Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 800	100	0,15	0,10	0,15
		P3.2 Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.000	100	0,15	0,10	0,15
		P3.3 Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.500	80	0,10	0,10	0,15
	P4	P4.1 Rostfreie Stähle, ferritisch und martensitisch		40	0,08	0,10	0,10
	P5	P5.1 Stahlguss		110	0,15	0,10	0,15
	K	K1	K1.1 Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), GJL	< 300	120	0,20	0,10
K2.1 Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS			< 500	120	0,20	0,10	0,15
K2		K2.2 Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	≤ 800	90	0,20	0,10	0,15
		K2.3 Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	> 800	90	0,15	0,10	0,15
K3		K3.1 Gusseisen mit Vermiculargraphit, GJV; Temperguss, GJM	< 500	90	0,15	0,10	0,15
		K3.2 Gusseisen mit Vermiculargraphit, GJV; Temperguss, GJM	> 500	90	0,15	0,10	0,15
N	N3	N3.1 Graphit, > 8 µm		80	0,08	0,10	0,15
		N3.2 Graphit, ≤ 8 µm		80	0,08	0,10	0,15

B042220 | B042221

Schneidstoff: HP905 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*	Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm ²] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v _c [m/min]	Vorschub f _z		Aufmaß a _p [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
				z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
				Innenkühlung	9,900 - 32,200		
P	P1	P1.1 Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 700	140	0,15	0,10	0,15
		P1.2 Bau-, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstähle, unlegiert	< 1.200	140	0,15	0,10	0,15
	P2	P2.1 Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 900	130	0,15	0,10	0,15
		P2.2 Nitrier-, Einsatz- und Vergütungsstähle, legiert	< 1.400	130	0,10	0,10	0,15
	P3	P3.1 Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 800	120	0,15	0,10	0,15
		P3.2 Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.000	120	0,15	0,10	0,15
		P3.3 Werkzeug-, Wälzlager-, Feder- und Schnellarbeitsstähle**	< 1.500	100	0,10	0,10	0,15
	P4	P4.1 Rostfreie Stähle, ferritisch und martensitisch		40	0,08	0,10	0,10
	P5	P5.1 Stahlguss		130	0,15	0,10	0,15
	K	K1	K1.1 Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), GJL	< 300	140	0,20	0,10
K2.1 Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS			< 500	140	0,20	0,10	0,15
K2		K2.2 Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	≤ 800	110	0,20	0,10	0,15
		K2.3 Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	> 800	110	0,15	0,10	0,15
K3		K3.1 Gusseisen mit Vermiculargraphit, GJV; Temperguss, GJM	< 500	110	0,15	0,10	0,15
		K3.2 Gusseisen mit Vermiculargraphit, GJV; Temperguss, GJM	> 500	110	0,15	0,10	0,15
N	N3	N3.1 Graphit, > 8 µm		80	0,08	0,10	0,15
		N3.2 Graphit, ≤ 8 µm		80	0,08	0,10	0,15

* BECK Zerspanungsgruppen

** Wenn die Legierungsbestandteile Cr, Mo, Ni, V, W in Summe > 8 %, dann die nächst höhere BECK Zerspanungsgruppe wählen.

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

Schnittwertempfehlung für FixReam 700

Vorschub und Schnittgeschwindigkeit

B042720 | B042721

Schneidstoff: CP905 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*	Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm ²] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v _c [m/min]	Vorschub f _z		Aufmaß a _p [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
				z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
				Innenkühlung	9,900 - 32,200		
K	K1 K1.1	Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), GJL	< 300	120	0,20	0,10	0,15
	K2 K2.1	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	< 500	120	0,20	0,10	0,15
	K2 K2.2	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	≤ 800	100	0,20	0,10	0,15

B042220 | B042221

Schneidstoff: CP905 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*	Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm ²] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v _c [m/min]	Vorschub f _z		Aufmaß a _p [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
				z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
				Innenkühlung	9,900 - 32,200		
K	K1 K1.1	Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), GJL	< 300	140	0,20	0,10	0,15
	K2 K2.1	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	< 500	140	0,20	0,10	0,15
	K2 K2.2	Gusseisen mit Kugelgraphit, GJS	≤ 800	120	0,20	0,10	0,15

B042730 | B042230 | B042231 | B042731

Schneidstoff: HP421 | Anschnitt: LC1G | LD1G

BZG*	Werkstoff	Festigkeit/ Härte [N/mm ²] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v _c [m/min]	Vorschub f _z		Aufmaß a _p [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
				z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
				Innenkühlung	9,900 - 32,200		
P	P4 P4.1	Rostfreie Stähle, ferritisch und martensitisch		40	0,08	0,10	
	P6 P6.1	Rostfreier Stahlguss, ferritisch und martensitisch		40	0,08	0,10	
M	M1 M1.1	Rostfreie Stähle, austenitisch	< 700	40	0,08	0,10	
	M1 M1.2	Rostfreie Stähle, ferritisch/austenitisch (Duplex)	< 1.000	20	0,08	0,10	
	M2 M2.1	Rostfreier Stahlguss, austenitisch	< 700	40	0,08	0,10	
M3 M3.1	Rostfreier Stahlguss, ferritisch/austenitisch (Duplex)	< 1.000	20	0,08	0,10		

* BECK Zerspanungsgruppen

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

Schnittwertempfehlung für FixReam 700

Vorschub und Schnittgeschwindigkeit

B042740 | B042240 | B042241 | B042741

Schneidstoff: HP625 | Anschnitt: LC1G | LD1G

BZG*	Werkstoff		Festigkeit/ Härte [N/mm ²] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v _c [m/min]	Vorschub f _z		Aufmaß a _p [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
					z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
					Innenkühlung			
S	S1	S1.1	Titan, Titanlegierungen	< 400	20	0,08	0,10	
		S2.1	Titan, Titanlegierungen	< 1.200	20	0,08	0,10	
	S2	S2.2	Titan, Titanlegierungen	> 1.200	20	0,08	0,10	
		S3.1	Nickel, unlegiert und legiert	< 900	20	0,08	0,10	
	S3	S3.2	Nickel, unlegiert und legiert	> 900	20	0,08	0,10	
		S4	S4.1	Hochwärmefeste Superlegierung, Ni-, Co-, und Fe-basiert		20	0,08	0,10
	S5	S5.1	Wolfram- und Molybdänlegierungen		20	0,08	0,10	

B042750 | B042751

Schneidstoff: HP622 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*	Werkstoff		Festigkeit/ Härte [N/mm ²] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v _c [m/min]	Vorschub f _z		Aufmaß a _p [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
					z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
					Innenkühlung			
N	N1	N1.1	Aluminium, unlegiert und legiert <3 % Si		150	0,20	0,10	0,15
		N1.2	Aluminium, legiert ≤ 7 % Si		150	0,20	0,10	0,15
		N1.3	Aluminium, legiert > 7-12 % Si		150	0,20	0,10	0,15
	N2	N2.1	Kupfer, unlegiert und niedriglegiert	< 300	100	0,20	0,10	0,15
		N2.2	Kupfer, legiert	> 300	100	0,20	0,10	0,15
		N2.3	Messing, Bronze, Rotguss	< 1.200	100	0,10	0,10	0,15

B042250 | B042251

Schneidstoff: HP622 | Anschnitt: LA1G | LB1G

BZG*	Werkstoff		Festigkeit/ Härte [N/mm ²] [HRC]	Schnittgeschwin- digkeit v _c [m/min]	Vorschub f _z		Aufmaß a _p [mm] bei Werkzeugdurchmesser	
					z 6		9,900 - 15,899	15,900 - 32,200
					Innenkühlung			
N	N1	N1.1	Aluminium, unlegiert und legiert <3 % Si		200	0,20	0,10	0,15
		N1.2	Aluminium, legiert ≤ 7 % Si		200	0,20	0,10	0,15
		N1.3	Aluminium, legiert > 7-12 % Si		150	0,20	0,10	0,15
	N2	N2.1	Kupfer, unlegiert und niedriglegiert	< 300	150	0,20	0,10	0,15
		N2.2	Kupfer, legiert	> 300	150	0,20	0,10	0,15
		N2.3	Messing, Bronze, Rotguss	< 1.200	100	0,10	0,10	0,15

* BECK Zerspanungsgruppen

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.

Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

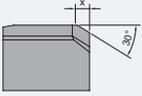
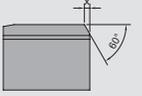
Ausführung G-Variante

Toleranzen, Anschnittgeometrie, Spanform und Spanwinkel

Toleranzen für die G-Variante/feste Variante FXRXX

Schneidstoff	Durchmesserbereich
	Ø 9,900 - 32,200 mm
Unbeschichtet	-0,003
CU111	
Beschichtet	-0,005
HP421	
HP625	
HP622	
HP905	
CP905	-0,005

Anschnittgeometrie und Spanwinkel

Geometrie	Anschnittgeometrie			Geometrie
	Bezeichnung	Ø-Bereich	Anschnittlänge x	
	LA / LC**	9,900 - 11,700 mm	0,80 mm	30°
		11,701 - 32,200 mm	1,00 mm	
	LB / LD**	9,900 - 32,000 mm	0,25 mm	60°

** VA Geometrie

Ausführung G-Variante

Die G-Variante gibt den Werkzeugdurchmesser der Reibahle mit unseren Fertigungstoleranzen an. Die Fertigungstoleranzen sind vom Schneidstoff abhängig (siehe zulässige kleinste Toleranzen für die G-Variante).

Spanform/Spanwinkel

Spanwinkel	
Bezeichnung	Winkel
1G	6°

Ihr Spezialist für
Mehrschneidenreibahlen und Senker

Bohrreibahlen

Hochleistungsreibahlen mit innerer
Kühlmittelzufuhr als Monoblockausführung und
als modulares System

Maschinenreibahlen ohne innere Kühlmittelzufuhr
nach DIN oder DIN-ähnlich

Handreibahlen und Kegelreibahlen

Aufbohrer

Kegelsenker / Flachsenker / Entgrater

